

RÉCUPÉRATION - ÉCRÉMEURS

ÉCRÉMER • SÉPARER EAU / HYDROCARBURES



DES ÉQUIPEMENTS MOBILES, SIMPLES À METTRE EN ŒUVRE



- Systèmes de récupération à disques oléophiles ou à seuil
- Différentes motorisations
- De 2 à 50 m³/heure
- Conception en fibre de verre, acier galvanisé ou inox

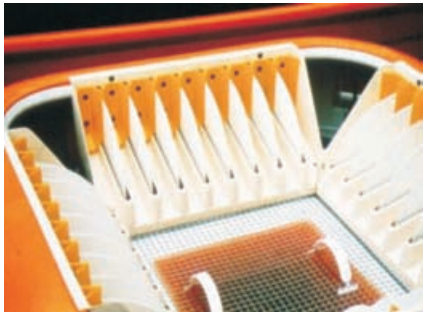
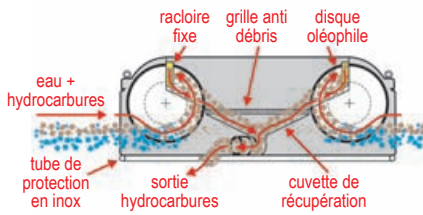
TEES
Trans Europe Enviro Services



40 ans au SERVICE
de l'ENVIRONNEMENT
& de la SÉCURITÉ
depuis

Système compact à disques oléophiles pour la récupération des hydrocarbures dans les estuaires, les ports, les rivières et les lacs.

Écrémeur fonctionnant avec une pompe à vide



Principe de fonctionnement :

La tête d'écrémeur flottant compte de 1 à 6 rangées rectilignes de 8 disques, chacune étant entraînée par son propre moteur hydraulique. Ainsi, dans le cas peu probable où une rangée de disques s'arrête, les autres continuent de fonctionner normalement. Les hydrocarbures adhèrent aux disques en rotation, puis sont raclés et transférés dans la cuvette de recueil de l'écrémeur. Les hydrocarbures récupérés sont alors pompés par une pompe de transfert à entraînement hydraulique, pour passer de la tête de l'écrémeur au stockage. Normalement, la teneur en eau est inférieure à 2 % du volume total du liquide récupéré.

L'entraînement de la tête d'écrémeur et de la pompe de transfert des hydrocarbures est transmis au moyen de flexibles de liaison par le groupe propulseur à moteur diesel.

L'écrémeur peut opérer en eaux calmes et en eaux protégées (vagues de moins de 1 mètre de haut).

Lieux opérationnels : (minimum 5 cm d'hauteur d'eau)

- ▶ eaux intérieures
- ▶ opération de nettoyage de plage
- ▶ ports fluviaux et maritimes
- ▶ eaux côtières

Caractéristiques du système :

- ▶ **Points de levage agréés** : par souci de sécurité, tous les points de levage sont testés et certifiés
- ▶ **Performance avec témoin de l'agence Lloyd's** : les taux de récupération des hydrocarbures de ce système ont été attestés par témoin et certifiés par la Loyds.
- ▶ **Débris** : une grille antidébris de 12 mm en acier inoxydable est prévue dans la cuvette de récupération des hydrocarbures afin d'empêcher l'infiltration de débris superflus dans le système de récupération (KOMARA MIDI - KOMARA 20 - KOMARA 40).

Système écrémeur électrique autonome KOMARA MINI

Système complet : écrémeur + pompe + coffret de commande



Écrémeur KOMARA MINI électrique

Réf. KOMARAELECT



Moteur EP à rotor souple livrée montée sur chariot (avec variateur de vitesse)

Le Komara Mini est un écrémeur pour intervention d'urgence en cas de déversement d'hydrocarbures. Ce système, robuste et autonome permet de récupérer des hydrocarbures légers et des huiles à des débits atteignant 2 tonnes par heure, avec une teneur en eau libre inférieure à 2 % selon la viscosité, la température et l'épaisseur du produit à récupérer.

Allié à une bonne stabilité provenant des flotteurs en plastique renforcé de fibres de verre, il présente une construction robuste (la rangée de disques est en acier inoxydable et en aluminium de grade marin) et garantie de bonnes performances pendant une longue durée en service.

En raison de sa légèreté et de sa taille, le Komara Mini se transporte facilement. Une seule personne suffit pour l'actionner, le déplacer ou le changer de position. D'un entretien facile il n'induit que de faibles coûts de maintenance.

- ▶ Système compact, flexible, léger et transportable
- ▶ Fabriqué en aluminium marin et plastique renforcé de fibres de verre
- ▶ Récupère des hydrocarbures présentant toute une variété de viscosités
- ▶ Idéal pour les étangs, les cuves, les bassins de séparation, etc... (mini. 5 cm d'eau)

L'écrémeur est équipé d'un **moteur électrique basse tension (12 Vcc)** alimenté par un mini coffret de commande portable (VIKOMA). Il peut être alimenté en **12 Vcc, 115 Vca ou 230 Vca** et permet de faire varier la vitesse de rotation des disques de récupération. Il est fourni avec une pompe électrique auto-amorçante EP commandée par un variateur de vitesse alimenté en 230 Vca.

- ▶ Pompe à rotor souple pour pompage huiles, hydrocarbures (non ATEX)

Aspiration / refoulement : raccords symétrique DN 40 aluminium ou autre sur demande

Ensemble sur chariot inox avec roues. Livré avec 10 m de câble HO7 RNF + pince mise à la terre.

1 - CARACTÉRISTIQUES ÉCRÉMEUR KOMARA MINI

Référence	KOMARAELECT
Quantité maxi récupéré (tonnes par heure)	2
Dimensions L x l x h (cm)	88 x 50 x 43
Poids (kg)	18,5
Nombre de disque oléophiles	1 x 8
Vitesse de rotation des disques (t/mn)	0 à 30

2 - CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE EP

Référence	KOMARAELECT
Débit maxi pompe seule (l/h à 3840 t/mn)	5760
Pression (bar)	2,4
Puissance moteur (W)	750
Alimentation moteur par variateur de vitesse	230 V~ 50 Hz





Systemes écrémeurs KOMARA autonomes (< 15 m³)

Les systèmes écrémeurs KOMARA sont des kits complets et autonomes pour intervention d'urgence en cas de déversement d'hydrocarbures. Ils se composent d'une tête écrémeur flottante (5 cm d'eau mini) + 1 groupe hydraulique DIESEL + 1 pompe + 1 kit de flexibles de raccordement.

Le choix se fait essentiellement en fonction de la capacité de récupération du système.

1 - CARACTÉRISTIQUES DES TÊTES ÉCRÉMEURS

Référence	MINI KOMARA	KOMARA DUO
Quantité maxi récupéré (m ³ /h)	6,4	14
Dimensions L x l x h (cm)	88 x 50 x 43	88 x 88 x 43
Poids (kg)	19	38
Nombre de disque oléophiles	1 x 8	2 x 8 (ou 2 brosses)
Vitesse de rotation des disques (rpm)	0 à 90	0 à 60



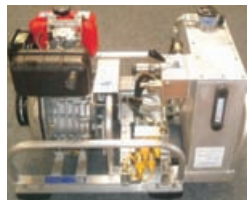
Tête MINI KOMARA



Tête KOMARA DUO

2 - CARACTÉRISTIQUES DES GROUPES HYDRAULIQUES

Référence	MINI KOMARA	KOMARADUO
Puissance moteur DIESEL (kW @ 3600 t/mn)	5	7,4
Dimensions L x l x h (cm)	86 x 55 x 64,5	110 x 78 x 94
Poids (kg)	45 + 42 (2 parties)	191
Capacité réservoir diesel (l)	3,5	5,5
Particularité	en 2 parties	chariot à roues



Groupe MINI KOMARA



Groupe KOMARA DUO

3 - CARACTÉRISTIQUES DES POMPES DE TRANSFERT

Référence	MINI KOMARA	KOMARADUO
Débit maxi pompe seule (m ³ /h)	10	15
Dimensions L x l x h (cm)	67 x 61 x 32	67,5 x 75,5 x 36
Poids (kg)	23	32
Particularité	flottante	flottante
Type de moteur	hydraulique	hydraulique



Pompe MINI KOMARA



Pompe KOMARA DUO

4 - CARACTÉRISTIQUES DES KITS DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES & POMPE (avec raccords)

Référence	MINI KOMARA	KOMARADUO
Longueur maxi kit flexibles hydrauliques (m)	15 m (6 flexibles)	15 m (6 flexibles)
Flexible d'aspiration (Ø en " x longueur en m)	Ø 2" x 1 m	Ø 2 1/2" x 1 m
Flexible de refoulement (Ø en " x longueur en m)	Ø 2" x 10 m	Ø 2 1/2" x 15 m

Systemes écremeurs KOMARA autonomes (> 20 m³)

Les systemes écremeurs KOMARA sont des kits complets et autonomes pour intervention d'urgence en cas de déversement d'hydrocarbures. Ils se composent d'une tête écremeur flottante (5 cm d'eau mini) + 1 groupe hydraulique DIESEL + 1 pompe + 1 kit de flexibles de raccordement.

Le choix se fait essentiellement en fonction de la capacité de récupération du systeme.

1 - CARACTÉRISTIQUES DES TÊTES ÉCRÉMEURS

Référence	KOMARA20	KOMARAMIDI	KOMARA40
Quantité maxi récupéré (m ³ /h)	23	30	52
Dimensions L x l x h (cm)	121 x 121 x 45	121 x 121 x 45	179 x 175 x 107
Poids (kg)	52	52	230
Nombre de disque oléophiles	4 x 8	4 x 8	6 x 8
Vitesse de rotation des disques (rpm)	0 à 80	0 à 80	0 à 100



Tête KOMARA 20



Tête KOMARA MIDI



Tête KOMARA 40

2 - CARACTÉRISTIQUES DES GROUPES HYDRAULIQUES

Référence	KOMARA20	KOMARAMIDI	KOMARA40
Puissance moteur DIESEL (kW)	7,4 kW @ 3600 t/mn	12 kW @ 3600 t/mn	21,9 kW @ 3000 t/mn
Dimensions L x l x h (cm)	110 x 78 x 94	123 x 77 x 80	136 x 80 x 106
Poids (kg)	191	225	191
Capacité réservoir diesel (l)	5,5	6	60
Particularité	chariot à roues	chariot à roues	



Groupe KOMARA 20



Groupe KOMARA MIDI



Groupe KOMARA 40

3 - CARACTÉRISTIQUES DES POMPES DE TRANSFERT

Référence	KOMARA20	KOMARAMIDI	KOMARA40
Débit maxi pompe seule (m ³ /h)	42	60	60
Dimensions L x l x h (cm)	62 x 44 x 39	73 x 63 x 106	
Poids (kg)	50	100	
Particularité	-	chariot à roues	la pompe est intégrée dans l'écremeur
Type de moteur	hydraulique	hydraulique	hydraulique



Pompe KOMARA 20



Pompe KOMARA MIDI



Pompe KOMARA 40

4 - CARACTÉRISTIQUES DES KITS DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES & POMPE (avec raccords)

Référence	KOMARA20	KOMARAMIDI	KOMARA40
Longueur maxi kit flexibles hydrauliques (m)	15 m - 4 flexibles	15 m - 4 flexibles	15 m - 6 flexibles
Flexible d'aspiration (Ø en " x longueur en m)	Ø 3" x 10 m	Ø 4" x 10 m	-
Flexible de refoulement (Ø en " x longueur en m)	Ø 3" x 10 m	Ø 3" x 10 m	Ø 4" x 30 m



YD600

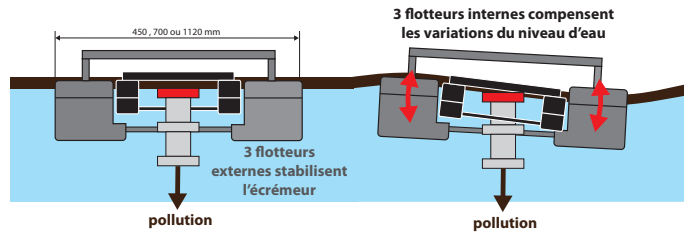
ÉCRÉMEURS YD ACIER INOX

Écrémeur fonctionnant avec une pompe à vide type AMFLOW-LIFT.

- ▶ stabilité de l'écumage
- ▶ écumeur en acier inox 304 : facilité de nettoyage (nettoyeur haute pression, par exemple)
- ▶ rusticité du matériel : durée dans le temps
- ▶ peu encombrant
- ▶ légèreté : seulement 7,5 kg pour le modèle YD 600 FS
- ▶ température d'utilisation : jusqu'à 90 °C

Principe de fonctionnement suivant le système à 2 lignes de flottaison pour écumage :

- ▶ 3 flotteurs externes (en gris) : stabilité de l'ensemble
- ▶ 3 flotteurs internes (en noir) : compensation des mouvements de l'eau



CARACTÉRISTIQUES ÉCRÉMEURS YD acier inox 304

Référence	YD300FSDN20	YD600FSDN40	YD1000FSDN50
Débit maxi (m ³ par heure)	2,5	10	18
Diamètre écumeur (mm)	450	700	1120
Ø collecteur entrée (mm)	25	80	150
Ø sortie - refoulement (mm)	19	32	40
Poids (kg)	3	7,5	26
Équipement (Raccord)	SYM DN 25	SYM DN 40	SYM DN 50



OLEA III

Protection efficace de l'environnement avec le système d'aspiration d'huile. Écrémeur fonctionnant avec une pompe AMFLOW-LIFT

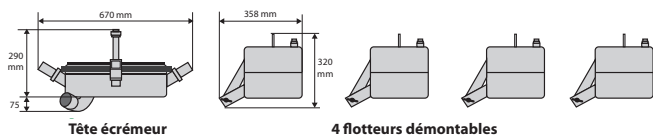
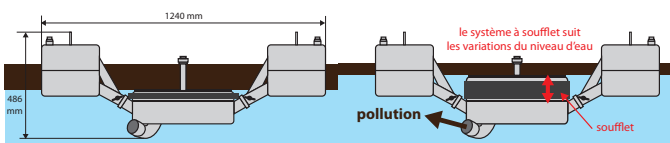
ou tout autre type pompe à vide (nous consulter).

Écrémeur pour l'aspiration des huiles et des saletés sur l'eau courante ou stagnante.

- ▶ Débit : 100 à 400 l/mn
- ▶ Fonctionne avec une pompe à vide type AMFLOW-LIFT
- ▶ Réglage automatique de la hauteur à écumer (soufflet + flotteur en partie centrale)
- ▶ 4 flotteurs démontables
- ▶ Fabrication en acier galvanisé

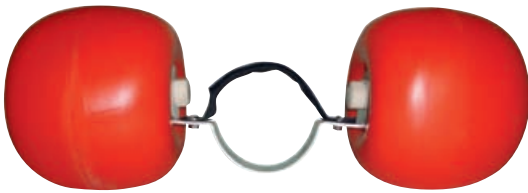
CARACTÉRISTIQUES

Référence	OLEA III
Débit maxi (m ³ par heure)	24
Diamètre écumeur (mm)	1240
Ø collecteur entrée (mm)	x
Ø sortie - refoulement (mm)	x
Poids (kg)	40
Équipement (Raccord)	SYM DN 50



Flotteurs pour flexibles

Système universel de 2 flotteurs pour les flexibles de liaison écrémeur / pompe



FLOTDN4090

- ▶ Diamètres extérieurs possibles pour flexibles DN 40 à DN 90 mm
- ▶ Fermeture et réglage par bande Velcro



Utilisation des flotteurs pour flexible

Référence	Désignation
FLOTDN4090	Système de 2 flotteurs pour flottaison de flexible